

CONTROLADORES LÓGICOS PROGRAMABLES- PLC

Duración del curso: 20 horas

- 6 horas de teoría.
- 13 horas de práctica.
- 1 hora de evaluación.

Horarios:

Opción 1. Curso Intensivo

Lunes a viernes de 06:00 pm a 8:00pm

Duración: 2 semanas (20 hrs)

Opción 2. Fin de semana

-Sábado de 09:00 am a 2:00pm

-Domingo de 09:00am a 2:00pm

Duración: 4 semanas (20hrs)

EN ESTE CURSO EL PARTICIPANTE ADQUIRIRÁ

*Constancia de habilidades laborales
STPS (formato DC-3).

*Reconocimiento de participación del
curso.

*Instalación del software en su equipo
de cómputo (laptop).

*Manual del curso en archivo
electrónico.



Conocimiento a tu alcance

CENTRO DE CAPACITACIÓN CADISAC

República de Panamá # 202-A
Col. Las Américas C.P.89420
Cd. Madero, Tamaulipas

Para informes e inscripciones contactarse
con:

Lic. Isabel Baltazar Romero
Promotor de capacitación
isabel.b.r@cadisac.com
cadisac@gmail.com
Móvil: (833) 1183274

Facebook.com/CADISAC

  **@CADISAC**

 **youtube.com/CADISAC**

www.cadisac.com

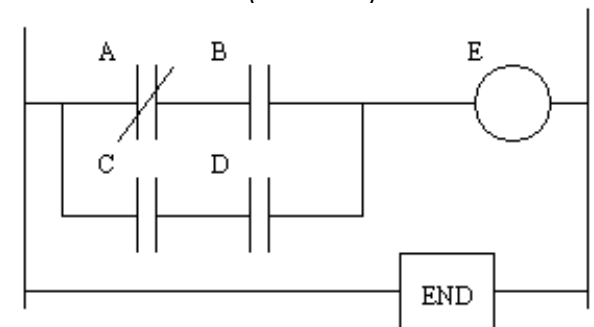
CURSO



PROGRAMACIÓN DE PLC

ALLEN-BRADLEY MICROLOGIX 1200



PROGRAMACIÓN ESCALERA (LADDER)



   **cadisac.com**
CAPACITACION, ASESORIA Y DISEÑO
SAC

CONTROLADORES LÓGICOS PROGRAMABLES- PLC

OBJETIVO

En este curso el participante programará las instrucciones básicas de un PLC Allen-Bradley MicroLogix 1200. En las sesiones en el salón de clases cableará entradas/salidas digitales y analógicas, con lo cual analizará posibles soluciones a problemas simulados dado por el instructor.

COMPETENCIAS PREVIAS:

Se recomienda ampliamente tener:

- Conocimientos básicos de electricidad y electrónica. Voltaje, corriente y resistencia. Interruptores. Usar multímetro. Entender diagramas eléctricos.
- Conceptos básicos de programación.
- Estudios mínimos de preparatoria y/o bachillerato concluido



TEMAS DEL CURSO

Resumen:

1. Introducción a tecnología PLC.
2. Software y lenguajes de programación PLC.
3. Lenguaje escalera.
4. Conjunto de instrucciones básicas.
5. Conexiones de entradas/salidas.
6. Control automático con PLC (prácticas)

PRACTICAS

1. Programación de funciones lógicas (AND, OR, XOR, NOT,...).
2. Circuito de arranque y paro (auto retención, función SET, RESET).
3. Aplicación: Control de nivel de una tolva.
4. Aplicación: Arranque secuencial de tres motores.
5. Temporizadores
 - Aplicación: Semáforo.
 - Aplicación: Control del tiempo alterno de funcionamiento de motores.
 - Aplicación: Cajas chicas y grandes.
6. Contadores
 - Aplicación: Estacionamiento
7. Conectar una entrada analógica
 - Aplicación: transmisor de presión.
 - Aplicación: potenciómetro.

APORTACIÓN PROFESIONAL

Al concluir el curso, el alumno será capaz de conectar entradas/salidas en sistemas de automatización y control basados en PLC MicroLogix 1200, asimismo participar en la elaboración y/o modificación de la programación en un nivel básico.



FORMA DE PAGO:

Efectivo, Transferencia, depósito bancario o Tarjetas de crédito y débito.

Aceptamos tarjetas de Crédito y débito



PROCESO DE INSCRIPCIÓN:

1. Llenar solicitud de inscripción.
2. Cubrir el 50% del costo para apartar su lugar y el resto al inicio del curso.

STPS
SECRETARÍA DEL TRABAJO
Y PREVISIÓN SOCIAL



Constancia con valor curricular.

Todos nuestros cursos están registrados ante la S.T.P.S.